

TERMO: 12.455

PATENTE: 8626

DATA: 17/02/1915



DC00164G40000623SOS



O Presidente da Republica dos Estados Unidos do Brazil, attendendo ao que requerer a United Shoe Machinery Company of South America, norte-americana, industrial, está belicida em Portland, Estado de Maine, Estados Unidos da America, cessionaria de Edward Ernest Cote', domiciliado em Holbrook, Estado de Massachusetts, na mesma Republica, por seus procuradores Leclerc & Co., brasileiros, agentes de privilegios, domicilia- dos nesta cidade do Rio de Janeiro, resolve conceder-lhe, pelo prazo de quinze annos, o uso, gozo, beneficios e vantagens da sua invenção de "aperfeiçoa- mentos em machinas e em processos de pregar illós",

conforme o relatorio e desenho depositados sob o n.º 12.455.

O Ministro de Estado dos Negocios da Agricultura, Industria e Commercio assim o faça executar.

Rio de Janeiro, em dezeseite de Fevereiro de mil novecentos e quinze, nonagesimo quarto da Independencia e vigesimo sétimo da Republica.

Ministero do Neg.º

João Paulino Calazeras

200
LECLERC & Co.

156, Rua do Rosario, 156

RIO DE JANEIRO



D. I. C. 3178 914
Exmo. Snr. Ministro da Agricultura, Industria e Commercio

1
OUT 6 1914
Joaquim Oliveira

A UNITED SHOE MACHINERY COMPANY OF SOUTH AMERICA, norte-americana, industrial, estabelecida em Portland, Estado de Maine, Estados Unidos da America, cessionaria de EDWARD ERNEST COTÉ, domiciliado em Holbrook, Estado de Massachusetts, Estados Unidos da America, por seus procuradores LECLERC & Co., —brazileiros, agentes de privilegios, domiciliados nesta Cidade do Rio de Janeiro, requer ---- a V. Exa. PRIVILEGIO DE INVENÇÃO para "APERFEIÇOAMENTOS EM MACHINAS E EM PROCESSOS DE PREGAR ILHÓS", -----

de conformidade com a lei n.º— 3129 de 14 de Outubro de 1882 e respectivo regulamento.

Documentos juntos:

Procuração:

Relação das peças depositadas.

Certidão de deposito.

Certificado original e respectiva traducção comprovando o deposito para igual pedido effectuado na Repartição Official dos Estados Unidos da America em 19 de Fevereiro de 1914, sob n.º 819,835.-

P. DEFERIMENTO.

Rio de Janeiro, 3 de Setembro de 1914.

pp.

Joaquim Oliveira



Ministerio da Agricultura, Industria e Commercio

DIRECTORIA GERAL DE INDUSTRIA E COMMERCIO

1ª Certidão

Certifico que a fl. ³25 do livro n. 25 de termos de deposito de
envolucros relativos a invenções industriaes consta que á 8^h horas 5 e 10 minutos do
dia 23 de Setembro de 1914 apresentaram Leclere
H^{ca} como propeuradores da United
Shoe Machinery Company of South
America,

um envolucro fechado e lacrado, que fica nesta Secção depositado sob o n. 2455
e tem a seguinte rotula: "Relatório, em duplicata,
da invenção de "Perfeccionamentos
em machinas e em processos de pre-
parar jilhos," para que pretende pri-
vilegiar a United Shoe Machinery
Company of South America, es-
naria de Edward Ernest Cote, S. p.
(Assignado) Leclere H^{ca},"

Primeira Secção da Directoria Geral de Industria e Commercio, em 23
de Setembro de 1914.

© Director de Secção, ind.

Vilal & Valle
Para a 3ª Certidão
ppa Leclere H^{ca}

*Relação das peças encerradas em um
envelope fechado e lacrado, depositado sob n.º 12.455 em
23 de Setembro de 1914, na 1.ª Secção da Directoria Geral
de Industria e Commercio.*

Um relatório (em duplicata) em lingua vernacula;

Um desenho (em duplicata);

*concernentes á invenção de "Aperfeiçoamentos em ma-
chinas e em processos de pregar ilhós",*

*para que pretende privilegio a United Shoe Machinery
Company of South America, cessionaria de Edward Ernest Co-
té.*

Rudolpho de Albuquerque
ppp

UNITED STATES OF AMERICA,
DEPARTMENT OF THE INTERIOR,
UNITED STATES PATENT OFFICE.

To all to whom these presents shall come, Greeting:

THIS IS TO CERTIFY that the annexed is a true copy from the
Records of this Office of the Face of the File Wrapper in the
matter of the

Pending Application of

Edward E. Cote,

Filed February 19, 1914,

Serial Number 819,835,

for

Improvement in Eyeletting Machines.



IN TESTIMONY WHEREOF I have hereunto set my hand
and caused the seal of the Patent Office to be affixed
at the City of Washington, this 22nd day
of July, in the year of our Lord one
thousand nine hundred and fourteen and of
the Independence of the United States of America the
one hundred and thirty-ninth.



J. G. Newton
Acting Commissioner of Patents.

DIV. 11.
 NUMBER (SERIES OF 1900).

2-437

819,836

1914

(EX'R'S BOOK). 71
20

PATENT No.

Name Edward E. Coté,
 Assor to United Shoe Machinery Company, of Paterson, N. J.,
 a ccrp. of N. J.

of Holbrook,
 County of
 State of Massachusetts.
 Invention Eyeleting Machines.

, 191
 , filed

Division of App., No.
 PARTS OF APPLICATION FILED.

	ORIGINAL.	RENEWED.
Petition	Feb. 19 , 1914	, 191
Affidavit	" " , 1914	, 191
Specification	" " , 1914	, 191
Drawing	" " , 1914	, 191
Photo Copy		, 191
Model		, 191
First Fee Cash \$15	Feb. 19 , 1914.	, 191
" " Cert.		, 191
Appl. filed complete	Feb. 19 , 1914	, 191
Examined and Passed for Issue		, 191
	Exr. Div.	Exr. Div. k9
Notice of Allowance	By Commissioner. 191	By Commissioner. 191
Final Fee Cash	By Commissioner. , 191	By Commissioner. , 191
" " Cert.	, 191	, 191
Patented		, 191

2

Associate Attorney Attorney Nelson W. Howard,
 Albany Bldg.
 Boston, Mass.

3

(No. of Claims Allowed) Title as Allowed

(Cl.)

Leopoldo Enxaraná

Traductor Publico

Rua da Candelaria n. 28

C E R T I F I C O pela presente que me foi apresentado um documento exarado em idioma inglez, afim de o traduzir para a lingua vernacula, o que assim cumfri em razão do meu officio e cuja traducção é a seguinte :

Traducção :

Secção 11. Numero (Series de 1900) 1914. 819,835. 1914..

Patente Nº (Livro do Agente) $\frac{71}{20}$.. Nome: Edward

E. Coté. Cessionaria : United Shoe Machinery Company, de Paterson, N. J., companhia de N. J., Holbrook, Estado de Massachsetts. Invenção : Machinas de fixar ilhozes.

PEÇAS DO REQUERIMENTO ARCHIVADAS

EM ORIGINAL		RENOVAÇÕES.
Petição	19 Fev ^o 1914	191
Declarações	" " 1914	191
Especificações	" " 1914	191
Desenhos	" " 1914	191
Copia photographica	191	191

EM ORIGINAL

RENOVAÇÕES

\$1522 despesas preliminares Fev 2 19 1914

Requerimento completo archi-
vado em Fev 2 19 1914

Visto e aprovado para expedição.

Pelo Commissario.

Procurador Nelson W. Howard

Albany Bldg.

Boston , Mass.

ESTADOS UNIDOS DA AMERICA DEPARTAMENTO DO INTERIOR

REPARTIÇÃO DE PATENTES DOS ESTADOS UNIDOS

A todos que a presente virem, saudações.

CERTIFICA-SE pela presente que o documento anexo é copia fiel extrahida nos registros desta Repartição da face de um rotulo de um involucro relativo a um pedido em andamento, de Edward E. Coté, archivado em 19 de Fevereiro do 1914, sob o numero de serie 819835, relativo a "aperfeiçamentos em machinas de fixar ilhozes".

EM TESTEMUNHO DO QUE firmei a presente, á qual mandei affixar o sello da Repartição de Patentes na cidade de Washington neste dia 22 de Julho de mil

novecentos e quatorze, e 1392 da Independencia
dos Estados Unidos..

(ass2) J. T. Newton.

Commissario de Patentos Interino..

Estava o selo official referido.

Por traduçoão conforme..

Rio Janeiro 15 Setembro 1914
Leopoldo Guaraná



200
8616

N. 317-C-914

1914

Ministerio da Agricultura, Industria e Commercio

DIRECTORIA GERAL DE INDUSTRIA E COMMERCIO

1ª Secção

(INDUSTRIA)

Requerente: A United Shoe Machinery Com-
pany of South America.

§

Objecto: Privilegio de invenção.

Proc. Declenc. 6.º

9/7/14

IX=7

N. 317-C-914

Em 8 de Outubro de 1914

A United Shoe Machinery Company of South America, tendo cumprido as formalidades legais, pede privilegio de invenção para aperfeiçoamentos em machinas e em processos de pregar i-lhós.

Junta documentos comprovando o deposito para igual pedido nos Estados Unidos da America, effectuado a 19 de Fevereiro do corrente anno. O deposito no Brazil e' de 23 de Setembro ultimo, - de modo que dentro do prazo estabelecido pela Convenção Internacional.

Penso que o privilegio pode ser concedido, fazendo-se opportunamente no Registro Geral as annotações relativas á dita Convenção.

Mauro Pacheco

de accordo. Penso que o pedido pode ser concedido. P. 10-514

Vilela

De accordo; o presente pedido de privilegio de invenção pode ter deferimento. Submetto-o á consideração do Sr. Ellinista.

Rio 8-10-1914

Gonçalo Ellarinho

Defensas.

10. x. 14

Edmundo de Guzmán

Junto proyecto de guía

Cen 14-10-914

J. Lactós

Vcto. 15-10-914

Edmundo de Guzmán

Asignei a guía.

Gen. de Clarín

—
Guía entregue em 16-10-914.
—

—
Despacho publicada na «Diaria Oficial» de 18
de Outubro de 1914

—
Tendo sido pago o sello, junto pro-
yecto de expediente. Cen 15-2-915

A. Feinmüller

Vult. 15-2-915

Vult. 15-2-915

Vult. Rio 15-2-1915

João de Barros

Extracto da concessão publicada no *Diário*
Official n.º 23 de Fevereiro de 1915.

Patente entregue em 3-7-915.

Feita no *Registro Geral* a an-
notação relativa ao depósito
nos Estados Unidos da America.

21-7-915

Mauro Pacheco

3178-914



Ministerio dos Negocios da Agricultura, Industria e Commercio
DIRECTORIA GERAL DE INDUSTRIA E COMMERCIO

*The United Shoe Machinery Com.
pany of South America*

que pagar na Recebedoria da Capital Federal o sello que for devido por um
Decreto, que tem de ser expedido a seu favor, concedendo-lhe privilegio pelo
prazo de quinze annos para a invenção de "*Apurificadores
e suas machinas e seu processo de fazer
s'ho's.*"

Paga tambem a taxa estabelecida no art. 51 do Regulamento que baixou
com o Decreto n. 8.820, de 30 de Dezembro de 1882.

Directoria Geral de Industria e Commercio, da Secretaria de Estado dos
Negocios da Agricultura, Industria e Commercio, em 14 de Outubro
de 1914.

11
11
Rs. 59.400
cincoenta e nove mil
quatrocentos reis do sello

O Director Geral, int^o

Recebedoria do Districto Federal,
13 de Fevereiro de 1915
RECEBIDO
RECEBIMENTO DO SELLO
Ilhamo Arouca

Goncalo Marinho

Vilas

N. 8.616

Recursos

Elaine

9
7
14

Memorial descriptivo da invenção de "APERFEIÇOAMENTOS EM MACHINAS E EM PROCESSOS DE PREGAR ILHÓS", para que pretende privilegio a UNITED SHOE MACHINERY COMPANY OF SOUTH AMERICA, estabelecida em Portland, Estado de Maine, Estados Unidos da America, cessionaria de EDWARD ERNEST COTÉ, domiciliado em Holbrook, Estado de Massachusetts, Estados Unidos da America.

*****oOo*****

Refere-se esta invenção a machinas e a um processo para pregar ilhós cegos ou invisíveis em uma de duas folhas sobrepostas de material, por exemplo no forro de um córte de calçado. Trabalho desta natureza applica-se a botas e sapatos de certos estylos em que os ilhós para atacadores são pregados no forro ou tira de reforço por baixo de um furo no couro ou parte externa do córte.

É importante que as duas partes do córte estejam cosidas uma na outra pelo menos parcialmente, antes de serem furadas e de serem pregados os ilhós, pois que do contrario é difficil reunir as duas partes com os furos da externa em alinhamento exacto com os ilhós no forro. Até hoje tem-se deixado por coser uma beira do córte até se completar a operação de pregar os ilhós, e tem-se inserido entre o forro e a parte externa um ferro de recalcar, montado numa chapa delgada, separadora. Os ilhós tem sido recalcados no ferro assim collocado, retirando-se o ferro em seguida, e o corte tem de voltar ao pespontador para ser cosida a beira que ficou por coser.

Um objecto da presente invenção é uma machina em que os ilhós possam ser fixados num forro ou outra folha de material coberta, sem ser necessario introduzir um ferro de recalcar por uma beira aberta. Uma grande vantagem desta machina é a de que pelo seu emprego póde-se pregar um ilhó invisível no forro de um córte depois de este estar cosido completamente. Este systema é muito conveniente para os fabricantes de calçado, pois que corresponde ao que se emprega geralmente no fabrico de calçado com ilhós visíveis, e evita a despesa addiccional proveniente de se coser por partes o córte, e a demora resultante de transportar a obra para differentes lo-

Secção de Patentes
 156, RUA DO ROSARIO
 Rio de Janeiro

Vida

Elavinda

Recebe

gares da fabrica.

Com estes fins em vista, uma caracteristica importante da invenção consiste numa machina de pregar ilhós que tem um ferro de recalcar, construido e arranjado por modo tal que a sua superficie operativa póde ser introduzida em posição operativa entre duas folhas de meterial por um furo aberto em uma das ditas folhas. Uma fôrma de ferro de recalcar que póde ser empregada por este modo com bom resultado comprehende um membro cylindrico com uma espalda a uma distancia da sua base, igual substancialmente á espessura da folha externa, e que tem uma superficie de recalcar formada pela face transversal da espalda que tem substancialmente o diametro do furo feito préviamente. A parte mais delgada do membro cylindrico, como se representa no desenho, tem substancialmente o diametro interno do ilhó, e entre neste ultimo durante o recalque.

Outra caracteristica da invenção consiste numa machina para pregar ilhós invisiveis que tem um aparelho de pregar ilhós da natureza acima descripta em combinação com meios de furar as duas folhas de material antes de serem pregados os ilhós e para mover o material para a posição de serem pregados os ilhós.

No desenho junto está representada uma machina em que estão incorporadas estas e outras caracteristicas da invenção. A fig. 1 é uma perspectiva da machina. A fig. 2 representa uma secção parcial em escala amplificada, dos ferros de furar e de recalcar. A fig. 3 é uma perspectiva do ferro de recalcar. A fig. 4 é uma vista parcial de um sapato em que estão pregados ilhós invisiveis.

A machina representada é do typo bem conhecido denominado "Machina Universal de pregar ilhós". A armação 2 da machina tem guias verticaes para um embolo de vae-vem 4, em que está montado o ferro inferior de pregar 16, e está munida de duas alavancas oscillantes em que estão montados respectivamente o ferro de recalcar e o punção. A alavanca 8 que leva o punção 20 está montada para oscillar verticalmente para furar a obra em cooperação com um ferro inferior 22. Depois de feito o furo a alavanca 8 e o ferro inferior

Vila

Ellarinka

Secretaria ³

22 são movidos para posição inoperativa e a alavanca 6 que leva o ferro de recalcar é movida lateralmente para o furo feito, em seguida para baixo para tomar a obra, e em seguida lateralmente para mover a obra para alinhamento com o ferro de pregar. Finalmente a alavanca 76 é movida para baixo e o ferro de pregar 16 para cima, para pregar o ilhó.

A machina tem uma mesa 19 para a obra, esta mesa está fixada na armação 2 e tem furos para passagem dos ferros operativos. Um compressor 26 coopera com a mesa para segurar a obra durante os movimentos necessarios de alimentação do ferro de recalcar. Um corredor 24 está montado para levar ilhós para a espigo 18 do ferro de pregar 16 durante o movimento ascendente inicial deste membro, e para ser em seguida movido para posição inoperativa.

Tem-se empregado até hoje uma machina organizada como se acaba de descrever para pregar ilhós em córtes de calçado pelo modo usual, isto é para pregar ilhós, com os seus flanges na face externa do cóрте, e com o extremo interno dos seus tubos recalçado na face interna do ferro. A presente invenção possibilita pela primeira vez o emprego de uma machina deste typo para pregar ilhós invisíveis.

Para trablho desta natureza, o ferro de pregar 16 tem o seu extremo superior de fórmula adequada a ajustar-se no flange do ilhó que se desejar inserir, e a supportar este flange. O macho de recalcar tem um flange grosso 10 de cujo centro se projecta um membro cylindrico 12 com uma espalda que constitue uma superficie de recalcar, que constitue o ferro de recalcar propriamente dito, e tem um prolongamento delgado 14. A parte 12 tem comprimento substancialmente igual ou maior do que a espessura da parte externa do cóрте de calçado, e tem diametro substancialmente igual ou um pouco maior do que o diametro do furo feito. Para pregar o ilhó a parte 12 do ferro de recalcar é introduzida no furo feito, esticando-o se fôr necessario, e o furo fica cheio completamente. Com isto a face de recalcar da parte 12 do ferro de recalcar fica substancialmente no

Vidal

Ellerbach

*Reccerzy*⁴

plano da face interna da parte externa 30 do córte de calçado. A ponta 14 tem diametro um pouco menor, de preferencia correspondente ao diametro interno do tubo do ilhó. Tambem corresponde ao diametro da espiga 18 do ferro de pregar inferior.

Os ferros de pregar e recalcar representados na fig. 2 pódem ser empregados com vantagem numa machina de pedal, de pregar ilhós, á qual a obra é apresentada depois de furada por outra machina. Porém, como se representa no desenho, os ditos ferros constituem parte dos orgãos de uma machina munida de aparelho de furar, e portanto a operação completa de furar, alimentar e pregar é effectuada por uma unica machina.

Como se representa no desenho, o punção 20 tem substancialmente o mesmo diametro que a parte 12 do macho de recalcar, ou diametro um pouco menor, e o furo na parte externa 30 do córte do calçado terá de ser esticado um pouco pela dita parte 12 do macho, porém o furo no forro 30 será igual ao diametro interno do tubo do ilhó.

Para pregar ilhós invisiveis apresenta-se á machina o córte do calçado forrado e pespontado, e põe-se em alinhamento com o punção 20, o ponto em que tem de ser pregado o primeiro ilhó. Arranca-se a machina em seguida, e a machina faz um furo nas duas partes do córte, como se vê na fig. 2. A obra é movida em seguida para a posição de ser pregado o ilhó, pelo movimento transversal do ferro de recalcar, como se descreveu acima e a esse tempo o macho inferior 16 tem tomado um ilhó do corredor. Em seguida é levantado o ferro inferior de pregar para ir ao encontro do ferro de recalcar. A posição destas partes no fim da operação de pregar o ilhó está representada na fig. 2. Nesta operação o tubo do ilhó é centrado pela ponta 14, que impelle a espiga 18 para o exterior do ferro de pregar. Com a continuação do movimento dos ferros de pregar e recalcar o tubo do ilhó é comprimido contra a superficie recalcante formada pela espalda do ferro de recalcar, e o extremo do tubo é rebatido para o exterior e comprimido (para) digito, sobre a face occulta do forro 32. Nesta operação o material do forro que cerca a beira do fu-

ro é comprimido pelo furo 16 contra o flange do ferro de recalcar ou, mais préviamente, contra a parte do couro 30 que é supportada pelo flange 10. Devido a isto o furo do ferro fica com menor diametro do que teria se o ilhó não apertasse o material em volta do furo. Os outros ilhós são pregados pela repetição das operações acima descriptas, e depois de pregado o ultimo ilhó tira-se o cóрте da machina em estado acabado e que não é preciso ser pespontado em nenhum lugar.

Disse-se que o diametro da parte 12 do ferro de recalcar e do punção 20 são substancialmente iguaes, deve-se porém entender que dentro dos fins da invenção o emprego de um punção com diametro um pouco menor do que a parte 12, para que o couro seja esticado um pouco para permittir a passagem de um ferro de recalcar um pouco mais largo que o furo feito pelo punção, e é conveniente empregar um ferro de recalcar com o maior diametro possivel para se obter uma beira recalçada chata do tubo do ilhó.

EM RESUMO, reivindicamos como pontos e caracteres constitutivos da invenção:

1°. Uma machina para pregar ilhós em uma de duas folhas de material sobrepostas que tem, em combinação, meios para forrar as duas folhas de material, um ferro que supporta o ilhó para inserir este ilhó numa das duas folhas, e um ferro de recalcar com diametro substancialmente igual ao do furo nas ditas folhas, e adequado a penetrar através da outra folha e a rebater o tubo do ilhó sobre a face interna da folha mencionada em primeiro lugar;

2°. Uma machina para pregar ilhós em uma de duas folhas de material sobrepostas que tem, em combinação, meios para furar simultaneamente as duas folhas do material, um ferro de recalcar adequado a ser movido para entrar num furo feito em uma das folhas até ficar a sua superficie recalcante substancialmente no plano da face interior desta folha, e meios para inserir um ilhó na outra folha e rebater o seu tubo contra o ferro de recalcar;

3°. Uma machina para pregar ilhós em uma de duas folhas de ma-

Vilas

Elhainha

Leal

terial sobrepostas que tem, em combinação, um punção para perfurar as duas folhas depois de sobrepostas, um ferro de recalcar adequado a ser movido para entrar em um furo de uma das duas folhas até ficar a sua superfície recalcante substancialmente no plano da face interior da outra folha, e meios para inserir um ilhó na outra folha e rebater o seu tubo contra o ferro de recalcar;

4°. Uma machina para pregar ilhós em uma de duas folhas de material sobrepostas que tem, em combinação, um ferro de pregar que supporta um ilhó, e um ferro de recalcar cooperativo com uma parte recalcante que tem substancialmente o mesmo diametro que o punção;

5°. Uma machina para pregar ilhós em uma de duas folhas de material sobrepostas que tem, em combinação, um punção, um ferro de inserir um ilhó, e um ferro de recalcar cooperativo que tem uma parte recalcante substancialmente do mesmo diametro que o punção, e uma parte delgada substancialmente do mesmo diametro que o interior do ilhó;

6°. Numa machina de pregar ilhós ferros para pregar ilhós em uma de duas folhas de material sobrepostas e préviamente furadas, sendo estes ferros constituídos por um ferro de inserir e um ferro de recalcar que tem uma parte saliente de comprimento não inferior á espessura de uma folha de material, um diametro substancialmente igual ao do furo no material, e uma superficie recalcante adequada a rebater o tubo de um ilhó entre as faces contiguas das folhas;

7°. Numa machina para pregar ilhós invisiveis em córtes de calçado, um ferro de inserir ilhós, e um ferro de recalcar que tem uma saliencia com espalda e uma distancia da sua base não inferior á espessura da parte externa do cóрте, para formar uma superficie recalcante;

8°. Numa machina para pregar ilhós em córtes de calçado, um ferro para inserir um ilhó num furo no ferro, e um ferro de recalcar que tem uma saliencia com uma espalda que forma a parte da base, e uma parte delgada adequada a, durante o recalque, penetrar no

Vital

J. G. G. G.

7
L. G. G. G.

ferro enquanto a parte da base penetra na parte externa do córte, e uma superficie recalcante formada pela superficie transversal da espalda, entre a base e a parte delgada;

9°. Numa machina para pregar ilhós invisiveis em córtes de calçado na posição para furar as duas partes sobrepostas do córte, um ferro de recalcar que tem uma parte recalcante com diametro substancialmente igual ao do punção e adequada a encher o furo na parte externa do córte, uma superficie transversal recalcante, e uma espiga de menor diametro adequada a entrar livremente no furo no forro, um ferro cooperativo para inserir um ilhó no forro e para reduzir o diametro no furo do forro comprimindo o material que cerca o furo contra a parte externa supportada do córte de calçado;

10°. Uma machina para inserir ilhós cegos em córtes de calçado, que tem em combinação, um ferro de suporte do ilhó com movimento de vae-vem, e um membro que coopera com o dito ferro para pregar o ilhó, tendo o dito membro extremo adequado a entrar nas duas partes (couro e forro) do córte do calçado, e uma espalda que forma uma superficie recalcante sufficientemente proxima do extremo para atravessar o couro e rebater o tubo do ilhó sobre o forro durante que uma parte do dito membro permenece no couro;

11°. Um ferro para machinas de pregar ilhós cegos em córtes de calçado, que tem o seu extremo de fórmula adequada a entrar no córte e atravessar o couro e o forro e uma espalda que forma uma superficie recalcante com diametro sufficientemente pequeno e situada (por) digo, no ferro em posição tal que póde atravessar o couro para rebater o tubo do ilhó sobre o forro independentemente do couro;

12°. Um methodo para pregar ilhós em uma de diversas camadas de material sobrepostas e que consiste em furar o conjuncto das camadas e introduzir em seguida uma superficie recalcante pelo furo de uma camada, e inserir pelo furo de outra camada um ilhó por modo adequado a ser rebatido pela superficie recalcante.

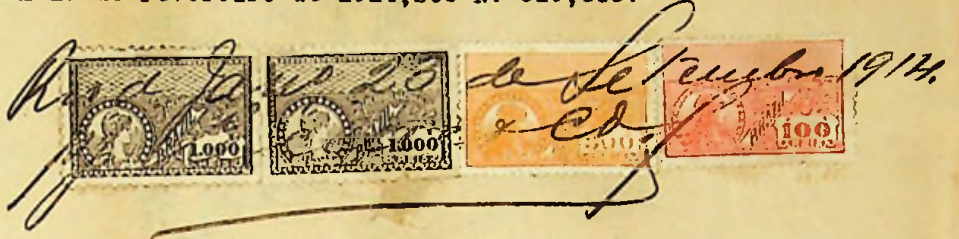
Finalmente reclamamos os beneficios da Convenção Internacional (promulgada pelos Decretos Nos. 9233 de 28 de Junho de 1884 e

Vitor

Ellarinda

Receitas

984 de 9 de Janeiro de 1903), visto ter sido depositado o mesmo pedido de privilegio na Repartição Official dos Estados Unidos da America, em 19 de Fevereiro de 1914, sob N. 819,835.



REVISTA DE BREVETES

W. H. ...

N. 8.616 *Edwards*

9
7
14

Fig. 1.

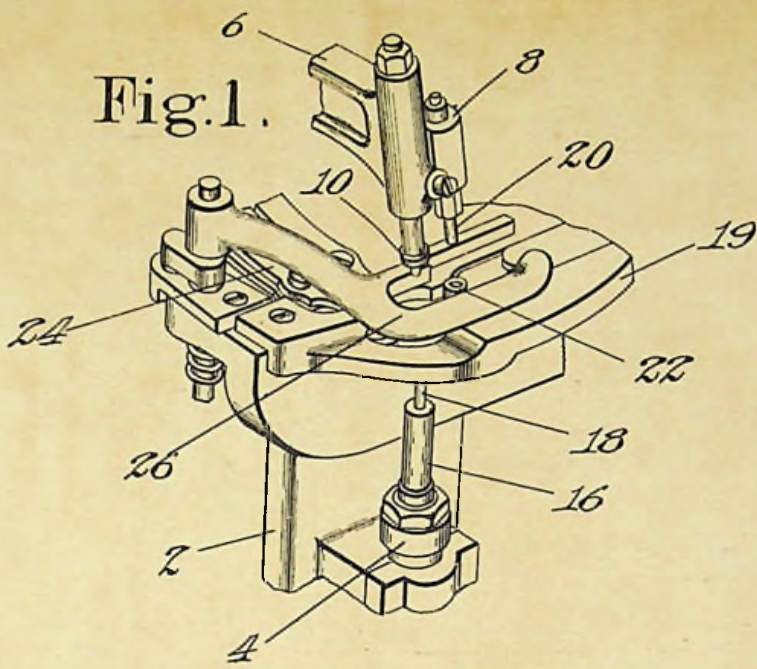


Fig. 2.

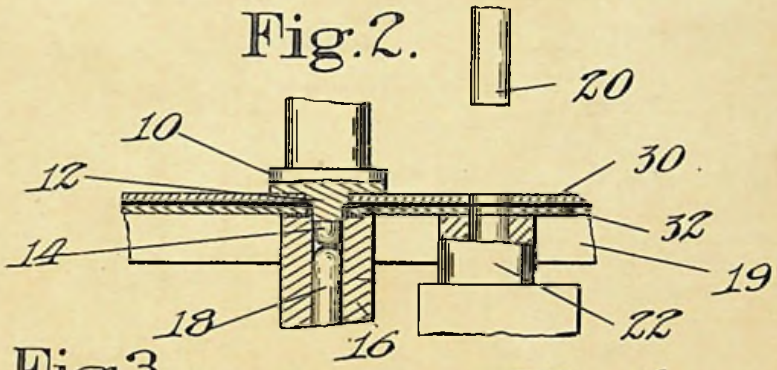


Fig. 3.

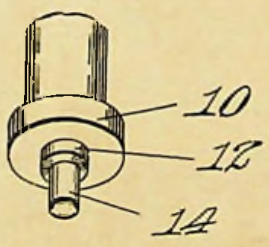
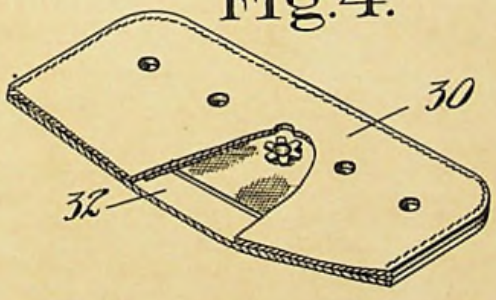


Fig. 4.



Vis a Jan. 23 de 1914
J. P. Leclercq

Exec. Figs. 1 & 4 - 1/2; figs. 2 & 3 - 1/1