

TERMO: 13 273

PATENTE: 9035

DATA: 09/22/1915



DC00164G40000304SOS



O Presidente da Republica dos Estados Unidos do Brazil,
attendendo ao que requereu Arthur Oscar Rangel,
brasileiro, commerciante, domiciliado nesta
cidade do Rio de Janeiro,

resolve conceder-lhe, pelo prazo de quinze annos, o uso, gozo,
beneficios e vantagens da sua invenção de "um novo
systema de manufacturar ouro em fio sem
solda, com applicação de retratos emmol-
durados",

conforme o relatorio e amostra depositados sob n. 13.173.

O Ministro de Estado dos Negocios da Agricultura,
Industria e Commercio assim o faça executar:

Rio de Janeiro, em nove de Dezembro de mil
novecentos e quinze, nonagesimo quarto da
Independencia e vigesimo setimo da Republica.

Ministro
José Rufino de Souza

J.

Memorial descriptivo acompanhado de um pedido de privilegio, durante 15 annos, na Republica dos Estados Unidos do Brazil, para "UM NOVO SYSTEMA DE MANUFACTURAR OURO EM FIO, SEM SOLDA", COM APPLICACÃO DE RETRATOS EMOLDURADOS", invenção de Arthur Oscar Rangel, brazileiro, Commerciante, domiciliado nesta Capital.

A presente invenção se refere a um novo systema de manufacturar o ouro em fio, de modo a evitar o emprego da solda, que muito enfeia a obra de arte. O novo systema consiste em uzar o fio de ouro, trabalhado a frio, formado de uma liga especial, que adente vae descripta, servindo-se de ferramentas especiaes, não empregando solda de especie alguma, de sorte a formar com o mesmo fio ou outros em combinação com este, o objecto que se pretende, como melhor se verifica pelas amostras juntas.

A liga para o fio de ouro a empregar-se, compoe-se de 33% dos seguintes metaes, platina, cobre e aluminium, liga esta que por ultimo recebe um banho de ouro na proporção de 10%.

A applicação de retratos emoldurados, consiste em adicionar aos artigos confeccionados do modo e com o material acima descripto, retratos emoldurados com qualquer material ou forma artistica.

Em resumo reveindico como pontos caracteristicos de minha invenção:

- 1ª -Um novo systema de manufacturar ouro em fio, sem solda, com applicação de retratos emoldurados.
- 2ª -O emprego do fio de ouro trabalhado a frio, com ferramenta uzuaes, sem applicação de solda de especie alguma.
- 3ª -A liga para a composição do fio na proporção de 33% dos metaes, platina, cobre e aluminium, e o banho de ouro na proporção de 10%.
- 4ª -A applicação de retratos emoldurados com qualquer material aos objectos obtidos pelo o systema das reivindicções anteriores.

Brasilia 17 de Dezembro de 1955

Arthur Oscar Rangel

J.P.

Vida

12 100
N.º 9035 *Reaybar*

Memorial descriptivo acompanhado de um pedido de privilegio, durante 15 annos, na Republica dos Estados Unidos do Brazil, para "UM NOVO SYSTEMA DE MANUFACTURAR OURO EM FIO, SEM SOLDA, COM APPLICACÃO DE RETRATOS EMOLDURADOS"; invenção de Arthur Oscar Rangel, brasileiro, Commerciante, domiciliado nesta Capital

A presente invenção se refere a um novo systema de manufacturar o ouro em fio, de modo a evitar o emprego da solda que muito enfeia a obra de arte. O novo systema consiste em uzar o fio de ouro, trabalhado a frio, formado de uma liga especial, que adiante vaé descripta, servindo-se de ferramentas especiaes, não empregando solda de especie alguma, de sorte a formar com o mesmo fio ou outros em combimações com este, o objecto que se pretende, como melhor se verifica pelas amostras juntas.

A liga para o fio de ouro a empregar-se compõe-se de 33% dos seguintes metaes, platina, cobre e aluminium, liga esta que por ultimo recebe um banho de ouro na proporção de 10%.

A applicação de retratos emoldurados, consiste em adicionar aos artigos confeccionados do modo e com o material acima descripto, retratos emoldurados com qualquer material ou forma artistica.

Em resumo revendico como pontos caracteristicos de minha invenção:

1º Um novo systema de manufacturar ouro em fio, sem solda, com applicação de retratos emoldurados consistindo no emprego do fio de ouro trabalhado a frio, com ferramentas usuaes, sem applicação de solda de especie alguma e com a applicação de retratos emoldurados com qualquer material aos objectos obtidos pelo systema de que se trata.

2º No systema acima reivindicado a liga para a composição do fio na proporção de 33% dos metaes, platina, cobre e aluminium, e o banho de ouro na proporção de 10%.

Rio de Janeiro de 1915
Arthur Oscar Rangel