

Temple: 11609

Patent: 7923

Date: 15.10.1913



0C00164G40002863S0S



O Presidente da Republica dos Estados Unidos do Brazil, attendendo ao que requerer John C. MacFadyean, norte-americano, industrial, domiciliado nesta cidade do Rio de Janeiro, por seus procuradores Moura & Wilson, brasileiros, agentes de privilegios, domiciliados, tambem, nesta cidade do Rio de Janeiro,

resolue conceder-lhe, pelo prazo de quinze annos, o uso, gozo, beneficios e vantagens da sua invenção de "um processo aperfeiçoado para fabricar tijolos ou blocos de arêa, cal, alumina, ferro e agua",

conforme o relatório ————— depositado sob o n.^o 609.

O Ministro de Estado dos Negocios da Agricultura, Industria e Commercio assim o faza executar.

Rio de Janeiro, em quinze de Outubro de mil novecentos e nove, nonagesimo segundo da Independencia e vigesimo quinto da Republica.

Henri P. de Senneville

Rede de Senneville

Vida e...

N.º 7. 929

Moura Wilson / Hauptbach

Memorial Descriptivo acompanhando um pedido de privilegio por 15 annos na Republica dos Estados Unidos do Brazil, para "Um processo aperfeiçoado para fabricar tijolos ou blocos de arêa, cal, alumina e ferro e agua", invenção de JOHN C. MacFADYSEAN, cidadão norte-americano, industrial, domiciliado na Capital Federal.

Refere-se a invenção a um processo aperfeiçoado para fabricar tijolos ou blocos de arêa, cal, alumina e ferro e agua.

Estas substancias são empregadas na fabricação de tijolos da minha invenção de preferencia misturadas nas seguintes proporções:

- Arêa..... 70%
- Cal..... 20%
- Alumina e ferro... 1%
- Agua..... 9%, podendo contudo,

essas proporções variar conforme o emprego a que se quer destinar os tijolos ou blocos, sem que por isso fique prejudicada a essencia da invenção, cujo caracteristico está na fabricação de tijolos ou blocos feitos de area, cal, alumina e ferro e agua, sob acção de vapor.

Preparada a argamassa com as materias acima declaradas em proporções adequadas, os tijolos ou blocos são pressionados ou moldados em fôrmas, com ou sem pressão, e cozidos e tratados pela acção do vapor em caldeiras, conductos ou fornos de metal ou de quaesquer outros materiaes.

A argamassa, bem como o fabrico dos tijolos ou blocos poderão ser feitos em quaesquer aparelhos apropriados para esses fins.

Tendo descripto o processo para a fabricação de tijolos ou blocos de area, cal, alumina e ferro e agua, reivin-

MOURA & WILSON
Agencia de Patentes
37 Rua 1.ª de Março 37

29

10

Wilson
MOURA WILSON²
Requize
co, como pontos e caracteres constitutivos da invenção:

Reivindicações:

1º) Um processo para fabricação de tijolos ou blocos em cuja composição entram em proporções adequadas ou necessarias as substancias: arêa, cal, alumina, ferro e agua.

2º) Um processo, conforme a reivindicação acima, para fabricação de tijolos ou blocos, em que a argamassa é moldada em fôrmas com ou sem pressão, e depois submettidos á acção do vapor em caldeiras, conductos, fornos ou semelhantes para o seu cozimento.

3º) O tijolo ou bloco fabricado segundo as reivindicações 1 e 2 de quaesquer dimensões e para os fins a que possam servir; e tudo o mais como acima foi descripto e aqui reivindicado-.

Rio de Janeiro, 30 de Setembro de 1913
pp. Moura & Wilson

