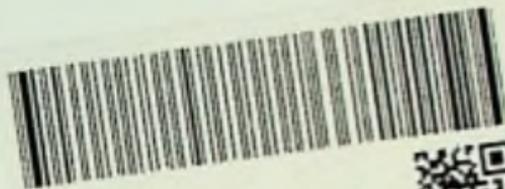


TERMO: 16.243

PATENTE: 10 687

DATA: 27.02.1920



DC00164G40002774SOS



O Presidente da Republica dos Estados Unidos do Brazil,  
 attendendo ao que requereram Jacob Jorge Trumão, sírios,  
 indaenias domiciliados em São Paulo, capital do Estado  
 do mesmo nome, por seu procurador C. Busckmann, Bra-  
 zilero, engenheiro, domiciliado nesta cidade do Rio de  
 Janeiro,

resolue conceder-lhe, pelo prazo de quinze annos, o uso, gozo,  
 beneficios e vantagens da sua invenção de um processo aper-  
 feccionado de fabricação de artefactos de metal pela  
 galvanoplastia,

conforme  
 o relatorio \_\_\_\_\_ depositado sob o n.º 15.223

O Ministro de Estado dos Negocios da Agricultura,  
 Industria e Commercio assim o faça executar.

Rio de Janeiro, em \_\_\_\_\_ de Janeiro de mil  
 novecentos e \_\_\_\_\_, no \_\_\_\_\_ da  
 Independencia e \_\_\_\_\_ da Republica.

Epitacio Pessoa

Silvio Lopes

*Mem*

N. 10687

*J. C. Brach*

Memorial descriptivo da invenção de "Um processo aperfeiçoado de fabricação de artefactos de metal pela galvanoplastia", para o qual pretendem privilegio Jacob Jorge & Irmãos, domiciliados em S. Paulo, Estado do mesmo nome.-

Na fabricação de artefactos de metal taes como cabos de bengalas e guarda chuvas, bules, cfeteiras etc, pela galvanoplastia, uma das difficuldades encontradas é a necessidade de ser empregado um molde ou modelo para cada objecto a ser fabricado que no caso dos pequenos cabos de bengala e guarda chuva de infimo preço não comportam essa despesa. No intuito de evitar esse inconveniente creamos um type de mçldes cuja fabricação é rapida e barata e cuja materia prima pode servir indefinidamente nas fabricações subseqentes e, sobretudo, a demodelagem é extremamente simples, economica e rapida. Para obter esse resultado empregamos como materia prima o sebo, entra derretido nos moldes donde são retirados os objectos moldados depois de resfriados convenientemente, recoberto de uma tenue camada de graphite redusida a pó finissimo que servirá de conductor a corrente electrica, do banho galvanico.

Terminada a operação galvanica um simples banho em agua fervendo derrete o molde, indo o sebo para nova moldagem e o objecto para as operações de polimento e outras. Em caso de necessidade pode o sebo ser substituido pela cera, breu ou qualquer materia que preencha o mesmo fim em vista.

REIVINDICAÇÃO

Um processo aperfeiçoado de fabricação de artefactos de metal, pela galvanoplastia, caracterisado por moldes de sebo ou materia semelhante, cobertos por uma camada tenue de graphite que depois de feito o objecto no banho galvanico são derretidos os moldes e utilizado novamente o sebo de que são feitos.-

*Recebo do registro de Patente de 1918*  
*J. C. Brach*

